1. Jak to działa?

W komorze reakcyjnej generatora HHO po doprowadzeniu do niej prądu z układu elektrycznego samochodu, zachodzi proces elektrolizy wody, w wyniku czego otrzymujemy dwa gazy tlen oraz wodór. Następnie mieszanka tlenu i wodoru jest doprowadzana do komory spalania silnika. Gdzie w połączeniu z benzyną oraz powietrzem jest spalana. Więcej o elektrolizie wody : http://www.eioba.pl/a72979/elektroliza_wody

2. Co zyskujemy?

- zmniejszenie emisji spalin
- zwiększenie mocy silnika
- lepsza wydajność przez całkowite spalanie mieszanki paliwowej
- zwiększona żywotność silnika (zmniejszenie emisji dwutlenku węgla)- przedewszystkim łożysk,tłoków i pierścieni
- równa, cicha i spokojna praca silnika
- zmniejszenie wizyt w zakładach naprawczych
- zmniejszenie tzw. carbon print , przeciwdziałanie ocieplaniu klimatu, z rury wydechowej wydobywa się przedewszystkim woda i tlen
- oszczędności na kosztach paliwa od 20-50% - zakres zależny od sposobu jazdy, sprawności silnika i jego kondycji

3. Czy to jest bezpieczne?

Tak, ponieważ produkcja wodoru odbywa się tylko podczas pracy silnika, wyprodukowany gaz jest natychmiast spalany, nie jest magazynowy pod ciśnieniem, a prąd pobierany jest podczas

pracy alternatora twojego pojazdu. Dawka wodoru jest dostosowana do pojemności silnika ? dzięki temu nasze systemy są bezpieczne

5. Eksplotacja generaorów HHO - jak często?

- Co 25 000 km - serwis, czyszczenie generatora i wlanie nowego elektrolitu.
- Co około 500 km dolewanie wody deminarelizowanej

6. Z czego powinna się składać instalacja HHO

Profesjonalna instalacja HHO do diesla to:

- PWM (Power Wave Module) wodoodporny (zalecany)
- odpowiednio dobrane przewody prądowe wg.norm PN połączone, zaizolowane i zabezpieczone
- przekaznik o odpowiednich parametrach
- bubler (separator wodny)
- generator HHO (elektrolizer)
- zbiornik z zabezpieczony przeciw wchlapywaniu elektrolitu do seperatora z wskaźnikiem cieczy
- przewody odpowiednio zabezpieczone przed przetarciem i przegrzaniem
- zabezpieczenie temperaturowe (na wypadek braku elektrolitu)
- bezpiecznik na odpowiedni prąd wg. norm PN
- mocowania odpowiednimi śrubami i łącznikami

- złączki i materiały antykorozyjne
- mrozoodporny elektrolit

dodatki:

- ciśnieniowym zabezpieczenie układu
- podgrzewanie elektrolitu
- amperomierz
- elektroniczny wskaźnik elektrolitu
- wyłącznik
- Electronic Fuel Injection Enhancer (EFIE) - sterownik sonda lambda 1 lub 2 kanałowy
- Manifold Absolute Pressure Enhancer (MAP , MAP) sterownik sensora przepływu powietrza
- Sterowanie ECU - Flash Chip - przeprogramowujący mapy w samochodzie

7. Jakie ma zastosowania generator HHO i wodór H_2:

- Bezkonkurencyjne spawanie (metale szlachetne, kwarc, miedź, aluminium, szkło, wosk, żeliwa, tworzywa sztuczne. ltd.)
- Wyżarzania
- Lutowanie
- Cięcie

- Tworzenie kamieni półszlachetnych (np.: produkcja Rubinów)
- Odsalania wody
- Wiercenie
- Magazynowanie energii
- Wspomaganie spalania paliw kopalnych (wewnętrznych i zewnętrznych)
- Cięcie płomieniowe na cienkie kawałki metalu, plastiku etc.
- Wiercenie płomieniowe
- Polerowanie płomieniowe (szkło, plastik, kwarcu i ceramika)

- Żłobienie
- Neutralizacji odpadów radioaktywnych

- Nanoszenie powłok ceramicznych
- Podgrzewanie
- Tworzenie próżni
- Suszenie sublimacyjne, destylacja
- Spiekanie
- Hartowanie
- Unieszkodliwiania odpadów
- Podwodne cięcie i ogrzewanie
- Łagodzenie bólu
- Pomoc w rozwoju roślin
- Tworzenie nowych materiałów
- Znaczny wzrost w odzysku rudy
- Ogrzewanie
- Obróbka powierzchniowa materiałów

8. Ile to kosztuje?

Sprawdź zakładkę produkty - górne menu lub sklep - lewe menu

9. Jak się kontaktować ?

biuro@naWODE.com

Odz. woj. śląskie

43-450 Ustroń,

tel. Sebastian +48 783 833 920

Odz. woj. wielkopolskie

60-431 Poznań

tel. Krystian +48 783 833 920

Odz. woj. mazowieckie

01-926 Warszawa

tel. Karol +48 783 833 920

Odz. woj. małopolskie

30-499 Kraków

tel. Tomasz +48 783 833 920

//

katalog stron

www.salonyherbaty.pl

www.twojeprojekty.eu

www.twojeprojekty.eu